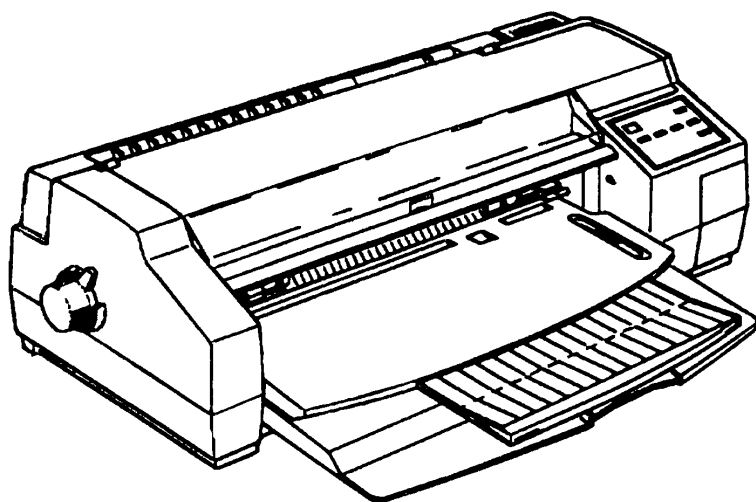
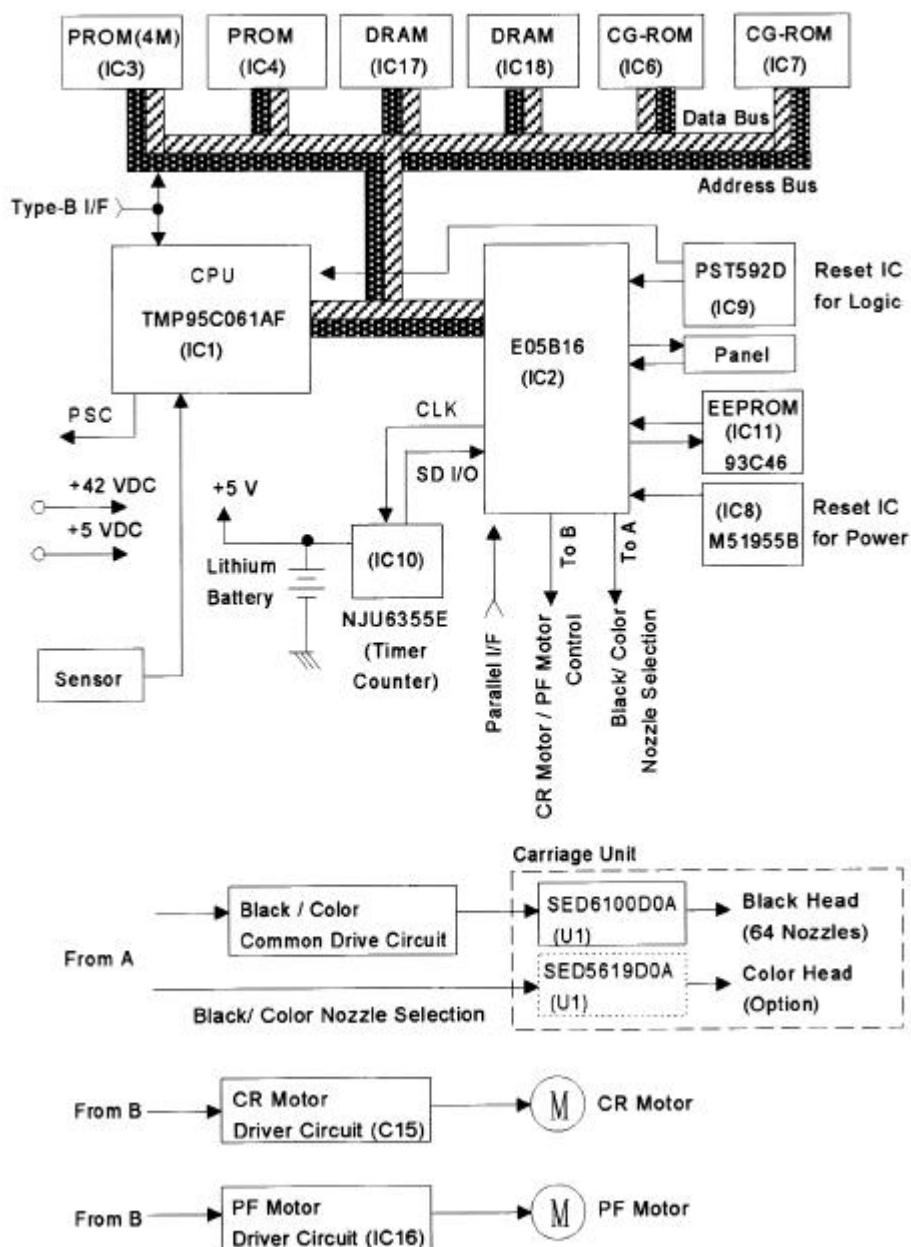




Treinamento EPSON



EPSON STYLUS 1500



Lay Out da Placa Principal C172 Stylus 1500

Códigos de Erros



Treinamento EPSON

A Tabela abaixo detecta e indica através de LED'S as seguintes condições de erros e operações.

Status da Impressora	LED'S									
	Power	Data	Ink Out (Black)	Ink Out (Color)	Paper Out	Economy	Condensed	Pause	Font L	Font R
Power on	On	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	Blink	--	--	--		--	--	--	--	--
Dados Presentes	--	On	--	--	--	--	--	--	--	--
Modo Econômico	--	--	--	--	--	On	--	--	--	--
Modo Condensado	--	--	--	--	--	--	On	--	--	--
Pause	--	--	--	--	--	--	--	On	--	--
Modo Micro Ajuste	--	--	--	--	--	--	--	--	Blink	Blink
Draft 10 cpi	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
Draft 12 cpi	--	--	--	--	--	--	--	--	--	On
Courier 10 cpi	--	--	--	--	--	--	--	--	--	Blink
Courier 12 cpi	--	--	--	--	--	--	--	--	On	
Roman T Proporcional	--	--	--	--	--	--	--	--	On	On
Sans Serif H Proporcional	--	--	--	--	--	--	--	--	On	Blink
Sequência (INK)	--	--	--	--	--	--	--	Blink	--	--
Modo de troca do Cartucho (Preto)	--	--	--	--	--	--	--	Blink	--	--
Paper Out	--	--	--	--	On	--	--	--	--	--
Paper Jam	--	--	--	--	Blink	--	--	--	--	--
Cartucho Preto Ausente ou sem tinta	--	--	On	--	--	--	--	--	--	--
Nível de tinta Preta Baixa	--	--	Blink	--	--	--	--	--	--	--
Cartucho Color Ausente ou sem tinta	--	--	--	On	--	--	--	--	--	--
Nível de tinta Color Baixa	--	--	--	Blink	--	--	--	--	--	--
Erro da Alavanca de seleção de papel	--	Blink	--	--	Blink	--	--	--	--	--
Requer Manutenção	Blink	Blink	Blink	Blink	Blink	Blink	Blink	Blink	Blink	Blink
Reset da EEPROM e do Timer	--	On por 1 segundo								
Erro Fatal	--	Blink	--	--	--	--	--	Blink	--	--

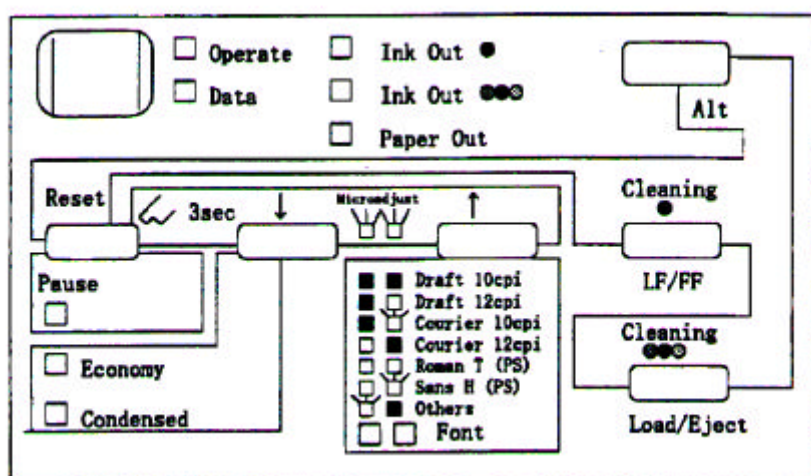
Funções do Painel ao Ligar



Treinamento EPSON

TECLAS	FUNÇÕES AO LIGAR
ALT	Início da impressão de demonstração
ECONOMY / CONDESED	Entrada no modo de configuração padrão
PAUSE	Entrada no modo ajuste de impressão
LOAD / EJECT	Inicia o self-test no padrão LQ
LF / FF	Inicia o self-teste no padrão FX
ALT + PAUSE	modo de prevenção contra borrões de tinta
LF / FF + LOAD /EJECT	Entrada no modo DUMP HEXADECIMAL
ALT + ECONOMY/CONDESED+LF/FF + PAUSE	Entrada no Reset para EEPROM e Timer IC *

* Esta operação só deve ser executada por técnico devidamente qualificado.



Medição dos Motores e Driver's (Carro e Papel)



Medição do Driver do Motor do Papel

Obs: Desligue a impressora e posicione o multímetro na escala de medida de diodos
Faça a medição com o motor desconectado da placa CPU.

Componente	PT # 1	PT # 2	AÇÃO	LEITURA
UDN 2917EB (IC 16)	PINO 10	Pinos 3 , 6 Pinos 18 , 21	Ponta Negativa em PT # 1 Positiva em PT # 2	Leitura consistente entre $\pm 20 \%$
UDN 2917EB (IC 16)	PINO 10	Pinos 3 , 6 Pinos 18 , 21	Ponta Positiva em PT # 1 Negativa em PT # 2	Leitura consistente entre $\pm 20 \%$

Medição do Driver do Motor do Carro

Obs: Desligue a impressora e posicione o multímetro na escala de medida de diodos
Faça a medição com o motor desconectado da placa CPU.

Componente	PT # 1	PT # 2	AÇÃO	LEITURA
SLA7043M (IC 15)	PINO 12	Pinos 1 , 8 Pinos 11 , 18	Ponta Negativa em PT # 1 Positiva em PT # 2	Leitura consistente entre $\pm 20 \%$
SLA 7043M (IC 15)	PINO 12	Pinos 1 , 8 Pinos 11 , 18	Ponta Positiva em PT # 1 Negativa em PT # 2	Leitura consistente entre $\pm 20 \%$

Medição do Motores Carro e Papel

Componente	PT # 1	PT # 2	LEITURA
MOTOR DO CARRO (CN 5)	PINO 5	Pinos 1, 2, 3, 4	5 Ohms $\pm 7 \%$
MOTOR DO PAPEL (CN 6)	PINO 1  PINO 3 	PINO 2 PINO 4	10 Ohms $\pm 10 \%$

Medição dos Sensores

COMPONENTE	PT # 1	PT # 2	LEITURA
Sensor de papel Traseiro (PE) (CN 11)	Pino 1	Pino 2	Aberto / Fechado
Sensor de Papel Frontal (PE) (CN 10)	Pino 1	Pino 2	Aberto / Fechado
Sensor de Home Position (HP) (CN 9)	Pino 2	Pino 1	Variação entre (0 e $\pm 3.0 V_{cc}$)
Sensor Desengate (DE) (CN 15)	Pino 1	Pino 2	Aberto / Fechado
Termistor (THS) (CN 7)	Pino 1	Pino 2	Aberto / Fechado
Color Ink (option) Sensor (CHCO) (CN 8)	Pino 1	Pino 2	Aberto / Fechado
Black End Ink Sensor (BHCO) (CN 13)	Pino 1	Pino 2	Aberto / Fechado
Release Sensor (RELEASE) (CN 14)	Pino 1	Pino 2	Aberto / Fechado

Fonte de Alimentação

Pontos de Testes da Placa fonte de Alimentação C172 PSB



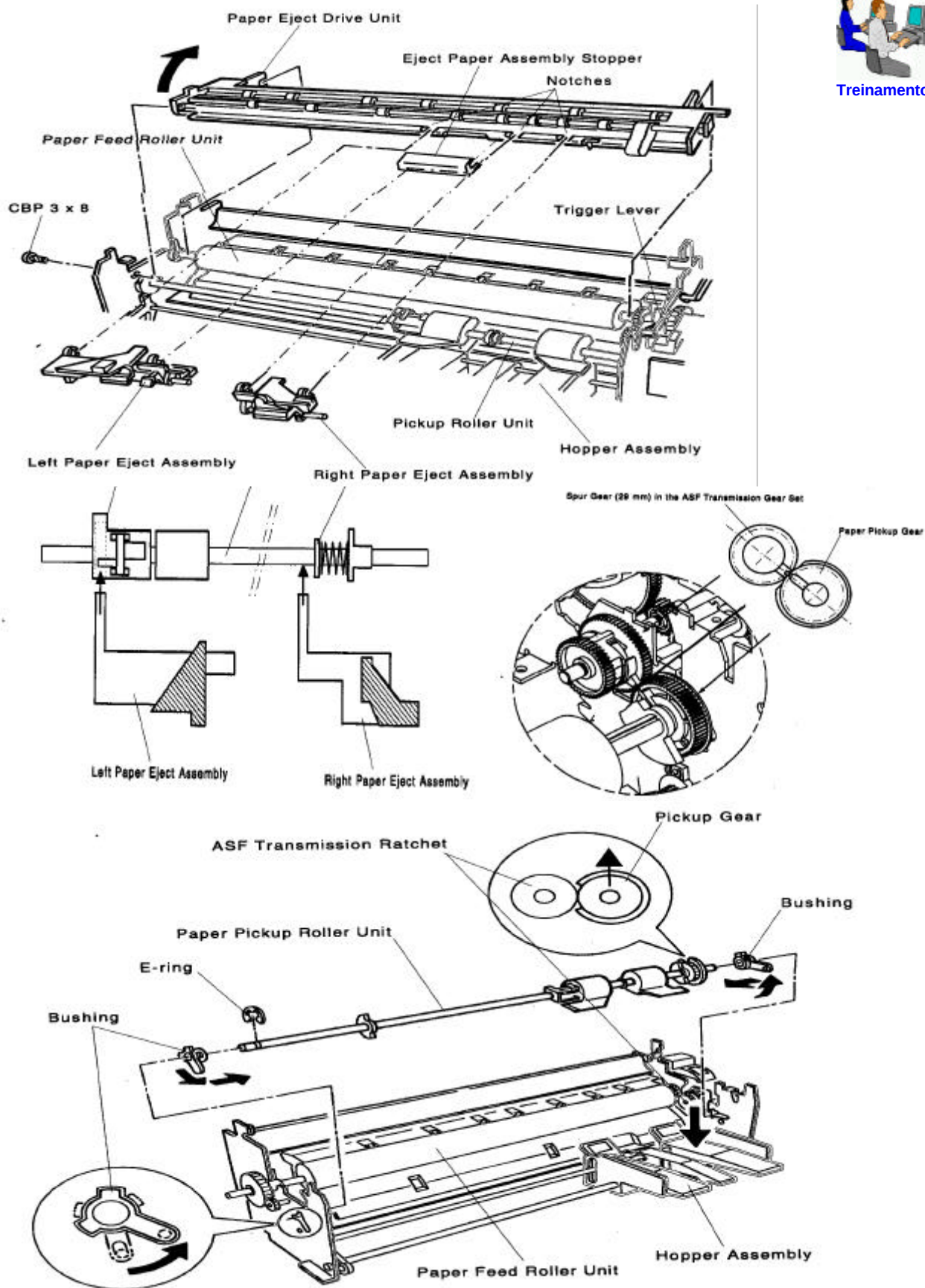
CONECTOR DA FONTE	PONTO DE TESTE	LEITURA
CN2	PINO 1	GND (lógica)
CN2	PINO 2	+ 42 V / 0.5 Ampère
CN2	PINO 3	+ 42 V CC
CN2	PINO 4	GND (CHASSI)
CN2	PINO 5	+ 5 VCC / 2 Ampère
CN2	PINO 6	GND (lógica)
CN2	PINO 7	PSC SINAL (PAINEL OPER.
CN2	PINO 8	GND (lógica)
CN2	PINO 9	+ 5 VCC

Ajustes Necessários

CONDIÇÕES	AJUSTES REQUERIDOS
Troca do Mecanismo de Impressão M- 4E60 ou Placa Principal C172	1 - Inicialização da Memória EEPROM 2 - Operação de Escrita do valor " Data Destination " 3 - Operação de escrita do valor da Cabeça Preta 4 - Ajuste de Alinhamento Uni-Direcional 5 - Ajuste de Alinhamento Bi-Direcional 6 - Ajuste Vertical das cabeças Colorida e Preta 7 - Ajuste de Gap das Cabeças
Após o Reset da Memória EEPROM	1 - Operação de Escrita do valor " Data Destination " 2 - Operação de Escrita do valor da Cabeça Preta 3 - Ajuste de Alinhamento Uni-Direcional 4 - Ajuste de Alinhamento Bi-Direcional 5 - Ajuste Vertical das Cabeças Colorida e Preta 6 - Ajuste de Gap das Cabeças
Troca ou Remoção da Cabeça Preta (driver)	1 - Operação de Escrita do valor " Data Destination " 2 - Operação de Escrita do valor da Cabeça Preta 3 - Ajuste Angular da Cabeça Preta 4 - Ajuste de Alinhamento Uni-Direcional 5 - Ajuste de Alinhamento Bi-Direcional 6 - Ajuste Vertical das Cabeças Colorida e Preta 7 - Ajuste de Gap das Cabeças
Troca ou Remoção de Ambas Cabeças (Preta e Cabeça opcional Colorida)	1 - Operação de Escrita do valor " Data Destination " 2 - Operação de Escrita do valor da Cabeça Preta 3 - Ajuste Angular da Cabeça Preta 4 - Ajuste Angular da cabeça colorida 5 - Ajuste Vertical das Cabeças Colorida e Preta 6 - Ajuste de Gap das Cabeças
Troca ou Remoção da Unidade do Carro	1 - Operação de Escrita do Valor " Data Destination " 2 - Operação de Escrita do Valor da Cabeça Preta 3 - Ajuste de Alinhamento Uni-Direcional 4 - Ajuste de Alinhamento Bi-Direcional 5 - Ajuste Vertical das Cabeças Colorida e Preta 6 - Ajuste de Gap das Cabeças
Troca ou Remoção do Motor do Carro	1 - Ajuste de Alinhamento Uni-Direcional 2 - Ajuste de Alinhamento Bi-Direcional



Treinamento EPSON



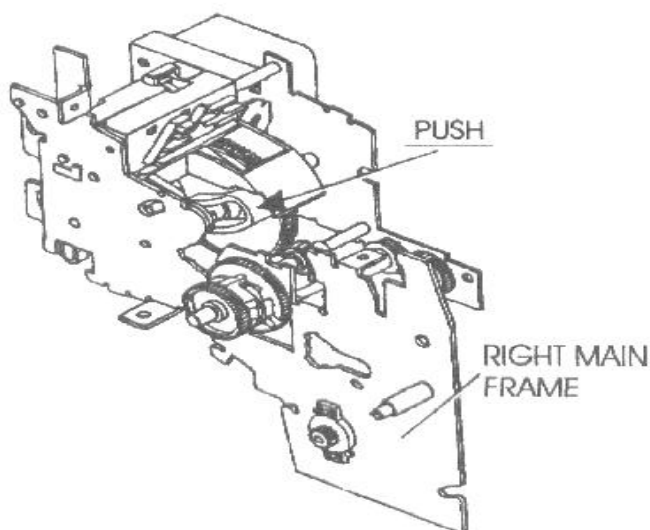


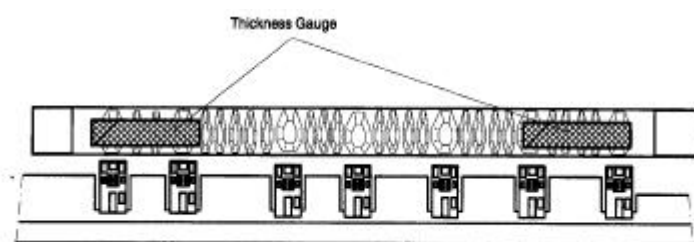
Fig 4-1 Destravando o Mecanismo (Sliding CAM)

Após a montagem do mecanismo, se o Sliding Cam estiver para frente e o carro travado e interrompido. O carro poderá quebrar, ao se ligar a impressora. Para corrigir este problema, caso ocorra, Empurre para baixo o (CAME) como na figura acima. Este fato ocorre em função do desligamento da impressora em uso ou durante o procedimento de limpeza.

Ajuste de Platen Gap

Este ajuste é necessário, após a remoção ou troca da unidade do carro de impressão. Ajuste a distância entre a superfície dos injetores da cabeça de impressão e a superfície do papel. deve ser ajustada para uma distância de (1.16 ± 0.02 mm)

- 1 - Posicione a alavanca de ajuste para a posição (+), a bucha de ajuste paralelo do lado esquerdo deve ficar abaixo da área ajustáveis, para a preparação.
- 2 - Insira a lâmina de calibre de (**1.18 mm**) use ex.: (1.00 mm + 0.1mm + 0.08mm) do lado esquerdo na posição de ajuste , abaixo do guia do papel como mostra a figura abaixo.
- 3 - mova carro manualmente para à lâmina de ajuste do lado esquerdo da área de impressão.



Obs.: Ajuste somente a cabeça preta com a lâmina de calibre, nunca deixe tocar a superfície da cabeça colorida com a lâmina de calibre.

- 4 - coloque a alavanca de ajuste para a posição (0).
- 5 - Ajuste o Platen gap usando a tabela abaixo. O ajuste correto deve estar dentro de uma faixa de (1.16 ± 0.02 mm)

DISTÂNCIA ENTRE CABEÇA E SUPERFÍCIE MEDIDA	BUCHA ESQUERDA	BUCHA DIREITA
Mínima	Sentido Horário	Sentido Anti-Horário
Máxima	Sentido Anti-Horário	Sentido Horário

6 - Após o ajuste do lado esquerdo repita o mesmo ajuste para o lado direito confirme novamente os dois lados

Obs.: antes de movimentar o carro ou retirar a lâmina, mude a alavanca de ajuste para a posição (+), fazendo com que a cabeça se distancie da lâmina de ajuste.



Operação de Escrita do Valor (DATA DESTINATION)

Esta configuração especifica a que país se destina. A configuração está armazenada na memória EEPROM da placa principal C172 Main .Este ajuste deve ser executado toda vez que forem trocados a placa C172 Main e o chip EEPROM ou se o mesmo for resetado.

- 1 - Conecte o PC na interface paralela e ligue a impressora.
- 2 - Execute o BASIC no PC e rode o programa “ ST1500B.BAS “ siga o menu abaixo.

(Customer Data	
(Printer Setting	(*****)

- 4 - Entre com 8 dígitos para cada referência (Destination) tabela 4.3
(ex.: U.S MARKET ou EAI : 20000A00)

Destination ou Market	ID NUMBER	Destination ou Market	ID NUMBER	Destination ou Market	ID NUMBER	Destination	ID NUMBER
U.S (EAI)	20000A00	EDG	20010A01	EIS	20010A00	ETT	20000A00
Latin América (EAI)	20000A00	EFS	20010A01	EIB	20010A00	EHK	20010A00
EAL	20000A00	ESP	20000A00	ESP	0000A00	--	--
EUL	20001A00	(EUL) North Europe	20010A00	Midle East EUL	20010A00	--	--

TABELA 4.3

Obs: Se um valor de (ID) for informado errado, não será garantido o correto funcionamento.

- 5 - Escolha a opção “1, 2, “ para entrar no modo de ajuste .O modo selecionado aparecerá como no menu abaixo;

STYLUS 1500	
Customer Data <*****> 95/ **/ **	
<< Menu 1 >>	<< Menu 2 >>
Head Data Writing	-----
Black Head Angle Adj.	End
Uni-D Adj.	Destination Data Writing only
Bi-D Adj.	Initial Ink Charging
Color Head Angle Adj.	Black - Color HV Adj.
	Head Gap Adj.

Select :< Up> or <Down> Go: <SPACE> or <RETURN> Change menu: <1 > or <2>	

- 6 - Logo após pressione “SPACE e ENTER” para mudar o campo selecionado.
- 7 - Neste momento a impressora irá armazenar na memória EEPROM os valores correspondentes.
- 8 - Escolha a opção “ END “para finalizar ou outra opção para continuar.
- 9 - desligue a impressora para gravar a configuração na EEPROM.

Operação de Escrita do Valor da Cabeça de impressão



Este procedimento deve ser executado toda vez que forem trocados a placa principal C172, a cabeça de impressão ou o chip EEPROM for resetado

Obs: Quando o opcional da cabeça colorida for instalado a impressora irá configurar automaticamente este valor.

- 1 - Conecte o PC na interface paralela e ligue a impressora.
- 2 - Execute o BASIC no PC e rode o programa " ST1500B.BAS " siga o menu abaixo.

```
( Customer Data
(Printer Setting      ( ***** )
```

- 3 - Entre com 8 dígitos para cada referência (Destination) tabela 4.3
(ex.: U.S MARKET ou EAI : 20000A00)

```
STYLUS 1500

Customer Data <*****> 95/ **/ **
<< Menu 1 >>                << Menu 2 >>
Head Data Writing            -----
-----
Black Head Angle Adj.        End
Uni-D Adj.                   Destination Data Writing only
Bi-D Adj.                    Initial Ink Charging
Color Head Angle Adj.        Black - Color HV Adj.
                             Head Gap Adj.
                             -----
Select :< Up> or <Down> Go: <SPACE> or <RETURN>Change menu: <1 > or <2>
```

- 4 - Escolha a opção " Head Data Writing Only" para executar a escrita do valor da cabeça preta.
- 5 - Pressione "SPACE e ENTER " para entrar os valores da cabeça, referindo-se ao circuito da placa da cabeça preta. veja fig. 4.4

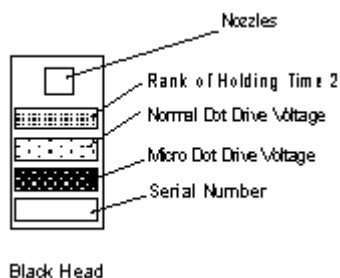


Fig. 4.4 Valor de Voltage da cabeça

```
< Head Voltage Value Setting >
Head Rank ( 0 - 14 ) : n
```

- 6 - Mude o valor de **Head Rank** pressionado seta p/ cima e seta p/ baixo, se o valor for igual ao valor da cabeça pressione enter para escrever na EEPROM
- 7 - Mude o valor de Voltage de **Normal Dot / Micro Dot** idem ao passo 6

```
< Head Voltage Value Setting >
Head Rank ( 0 - 14 ) : n
Normal Dot          : n
Micro Dot           : n
Go: < Enter >      Again : < Space > n
```

- 8 - Pressione **Enter** para sair do menu, ou **Space** para continuar a configuração
- 9 - Após a configuração desligue a impressora para gravar na EEPROM

Ajuste Angular da Cabeça Preta

O ajuste de ângulo da cabeça preta é necessário quando se desmonta ou troca-se a cabeça. O ajuste de ângulo da cabeça preta é feito através da alavanca de ajuste, movimente a alavanca para frente e para trás fazendo com que a cabeça se movimente para Direita e para Esquerda corrigindo assim o ângulo da cabeça

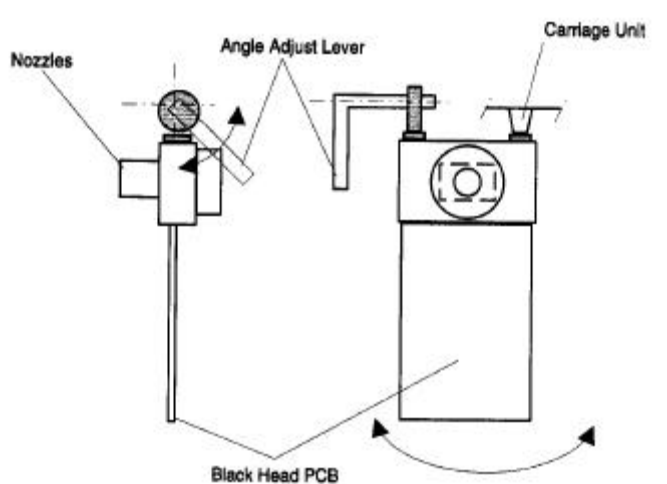


FIG. 4.5 Ajuste Angular Cabeça Preta

- 1 - Conecte o PC na interface paralela e ligue a impressora.
- 2 - Execute o BASIC no PC e rode o programa " ST1500B.BAS " siga o menu abaixo.

(Customer Data (Printer Setting (*****)

- 3 - Entre com 8 dígitos para cada referência (Destination) tabela 4.3
 (ex.: U.S MARKET ou EAI : 20000A00)

STYLUS 1500	
Customer Data <*****> 95/ **/ **	
<< Menu 1 >>	<< Menu 2 >>
Head Data Writing	-----
-----	-----
Black Head Angle Adj.	End
Uni-D Adj.	Destination Data Writing only
Bi-D Adj.	Initial Ink Charging
Color Head Angle Adj.	Black - Color HV Adj.
	Head Gap Adj.
Select :< Up> or <Down> Go: <SPACE> or	
<RETURN>Change menu: <1 > or <2>	

- 4 - Escolha a opção " Black Head Angle Adj. " para executar o ajuste angular da cabeça preta.
- 5 - Pressione "SPACE e ENTER "para entrar no modo de ajuste e imprimir o padrão de referência.



Fig. 4.6 Padrão de ajuste angular da cabeça preta

- 6 - Afrouxe os dois parafusos de fixação da tampa da unidade do carro.
- 7 - Mova a alavanca de ajuste para frente e para trás até que as linha verticais fiquem alinhadas.
- 8 - Pressione "ENTER "para sair do modo de configuração ou "SPACE "para continuar.
- 9 - Aperte os dois parafusos da unidade do carro.



Obs: Quando forem trocadas ambas cabeças, deve ser executado primeiro o ajuste angular da cabeça preta, pois a cabeça color se baseia na cabeça preta

10 - Após a configuração desligue a impressora.

Ajuste Angular da Cabeça Colorida

ajuste angular da cabeça colorida é necessário ser executado quando a cabeça opcional colorida for trocada ou desmontada. Se este ajuste não estiver correto, faixas brancas irão aparecer na impressão ou a temporização da cabeça preta e color não estão corretos. A figura abaixo ilustra o ajuste de ângulo da cabeça color. O ângulo de ajuste é realizado através de uma alavanca localizado na lateral da cabeça como mostra a figura abaixo.

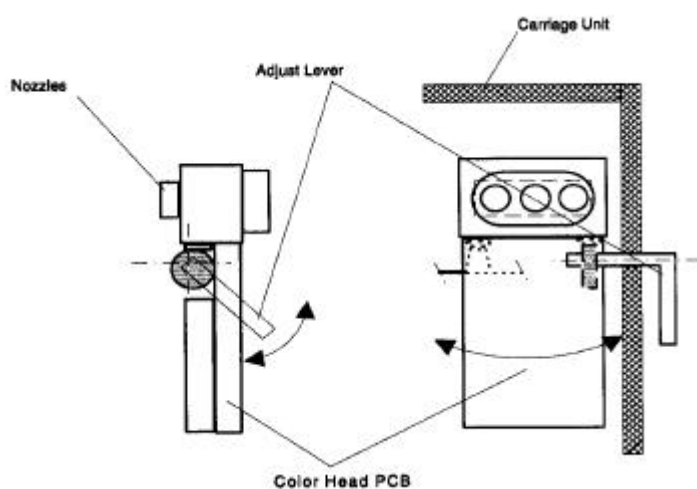


Fig. 4.8 Ajuste angular da cabeça colorida

- 1 - Conecte o PC na interface paralela e ligue a impressora.
- 2 - Execute o BASIC no PC e rode o programa " ST1500B.BAS " siga o menu abaixo.

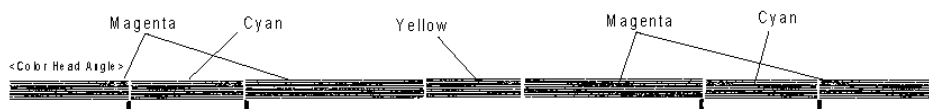
(Customer Data (Printer Setting (*****)

- 3 - Entre com 8 dígitos para cada referência (Destination) tabela 4.3
 (ex.: U.S MARKET ou EAI : 20000A00)

STYLUS 1500	
Customer Data <*****> 95/ **/ **	
<< Menu 1 >>	<< Menu 2 >>
Head Data Writing	-----
-----	-----
Black Head Angle Adj.	End
Uni-D Adj.	Destination Data Writing only
Bi-D Adj.	Initial Ink Charging
Color Head Angle Adj.	Black - Color HV Adj.
	Head Gap Adj.

Select :< Up> or <Down> Go: <SPACE> or <RETURN> Change menu: <1 > or <2>	

- 4 - Escolha a opção " Color Head Angle Adj. " para executar o ajuste angular da cabeça colorida.
- 5 - Pressione " SPACE e ENTER " para entrar no modo de ajuste e imprimir o padrão de referência.



- 6 - Olhando para os padrões impressos, Magenta e Cyan, e movendo a alavanca de ajuste do lado direito do carro para frente e para trás fazendo com que o intervalo entre as linhas magenta e amarelo seja o mesmo.
- 7 - Pressione "ENTER" para sair ou "SPACE" para continuar a configuração.
- 8 - Após a configuração desligue a impressora para armazenar na EEPROM.

Ajuste de Alinhamento de impressão Uni-direcional

Este ajuste é necessário quando o mecanismo de impressão, A placa CPU ou A Cabeça de impressão forem trocadas ou quando o mecanismo do carro de impressão for desmontado. para executar este ajuste, um valor de compensação é determinado para compensar a derivação de posição de impressão. Esta derivação pode ser causada pôr diferentes velocidades de impressão. A impressora armazena o valor de compensação na placa C172 Main na memória EEPROM e refere-se a estes valores quando executa uma impressão no modo uni-direcional. Este ajuste pode ser realizado, usando o programa de ajuste ou o modo de ajuste padrão 2 (400 CPS) via painel de operação

- 1 - Conecte o PC na interface paralela e ligue a impressora.
- 2 - Execute o BASIC no PC e rode o programa " ST1500B.BAS " siga o menu abaixo.

(Customer Data) (Printer Setting (*****))
--

- 3 - Entre com 8 dígitos para cada referência (Destination) tabela 4.3 (ex.: U.S MARKET ou EAI : 20000A00)

STYLUS 1500

Customer Data <*****> 95/ **/ **

<< Menu 1 >> << Menu 2 >>

Head Data Writing -----

Black Head Angle Adj.	End
Uni-D Adj.	Destination Data Writing only
Bi-D Adj.	Initial Ink Charging
Color Head Angle Adj.	Black - Color HV Adj.
	Head Gap Adj.

Select :< Up> or <Down> Go: <SPACE> or <RETURN> Change menu: <1 > or <2>

- 4 - Escolha a opção " Uni-D Adj. " para executar o ajuste .
- 5 - Pressione "SPACE e ENTER "para entrar no modo de ajuste e imprimir o padrão de referência.



FIG 4.11 Uni-D padrão de ajuste

- 6 - Referindo-se ao padrão impresso, a variação dever ser de (-30 a + 30) Pressione "Seta para cima" e "Seta para baixo" para alterar o valor e pressione "ENTER" para gravar na EEPROM
- 7 - Pressione "ENTER " para sair do modo de ajuste ou "SPACE" para continuar a configuração.
- 8 - Após a configuração desligue a impressora para gravar na EEPROM.

Ajuste de impressão Bidirecional



Este ajuste é necessário quando o mecanismo de impressão, A placa CPU ou A Cabeça de impressão forem trocadas ou quando o mecanismo do carro de impressão for desmontado. para executar este ajuste, um valor de compensação é determinado para compensar a derivação de posição de impressão. Esta derivação pode ser causada por diferentes velocidades de impressão. A impressora armazena o valor de compensação na placa C172 Main na memória EEPROM e refere-se a estes valores quando executa uma impressão no modo bi-irecional. Este ajuste pode ser realizado, usando o programa de ajuste ou o modo de ajuste padrão 2(100 cps), padrão 3 (200 CPS) e padrão 4 (400 CPS) via painel de operação. veja pág.16

- 1 - Conecte o PC na interface paralela e ligue a impressora.
- 2 - Execute o BASIC no PC e rode o programa " ST1500B.BAS " siga o menu abaixo.

```
( Customer Data )
( Printer Setting      ( ***** )
```

- 3 - Entre com 8 dígitos para cada referência (Destination) tabela 4.3
(ex.: U.S MARKET ou EAI : 20000A00)

```
STYLUS 1500

Customer Data <*****> 95/ **/ **
<< Menu 1 >>                << Menu 2 >>
Head Data Writing            -----
-----
Black Head Angle Adj.        End
Uni-D Adj.                   Destination Data Writing only
Bi-D Adj.                    Initial Ink Charging
Color Head Angle Adj.        Black - Color HV Adj.
                             Head Gap Adj.
                             -----
Select :< Up> or <Down> Go: <SPACE> or <RETURN> Change menu: <1 > or <2>
```

- 4 - Escolha a opção " BI-D Adj. " para executar o ajuste .
- 5 - Pressione "SPACE e ENTER "para entrar no modo de ajuste e imprimir o padrão de referência.

```
< Bi-D Adjustment >

400 CPS .....1
200 CPS .....2
100 CPS .....3
Select Speed
END ..... ENTER
```

Fig 4.11 Uni-D padrão de ajuste

- 6 - Escolha a opção de 1 a 3 para diferentes velocidades de ajuste.
- 7 - A referência de padrão para mudar o valor de ajuste dentro de uma faixa de (-30 a +30)
- 8 - Pressione "ENTER " para sair do modo de ajuste ou "SPACE" para continuar a configuração.
- 9 - Após a configuração desligue a impressora para gravar na EEPROM.



Ajuste Vertical da Cabeça Colorida

Este ajuste configura a posição vertical para as linhas pretas e coloridas (Alinhando os injetores # 1 da cabeça colorida com os injetor # 4 da cabeça preta na parte superior da cabeça e na parte inferior dos injetores # 20 da colorida com o # 61 da cabeça preta.) Faça este ajuste usando o programa de ajuste (sty1500b.bas) ou o modo de ajuste via painel de controle (pattern 7).Este ajuste é necessário quando a cabeça color ou a preta forem removidas ou desmontadas. a figura abaixo ilustra este ajuste.

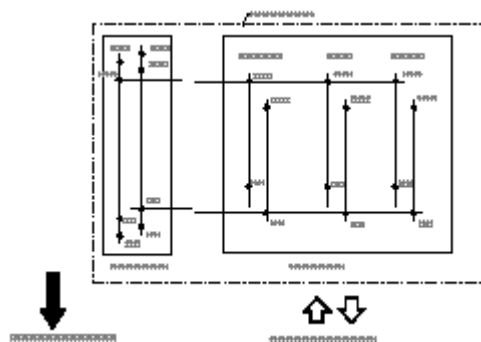


Fig. 4.14 Ajuste Vertical da Cabeça Colorida / Preta.

Nota : Quando for trocada a cabeça preta, execute primeiro o ajuste angular da preta, porque o ajuste de alinhamento vertical está baseado no angulo da cabeça preta.

- 1 - conecte um pc na porta paralela da impressora .e ligue-a
- 2 - Execute o Basic no pc e rode o programa STY1500B.bas

Customer Data
Printer Setting [*****]

- 3 - Usando a tabela 4.3 entre com 8 dígitos para data destination para configurar a impressora "Costumer Data "

STYLUS 1500

```
Customer Data <*****> 95/ **/ **
<< Menu 1 >>          << Menu 2 >>
Head Data Writing      -----
-----
Black Head Angle Adj.   End
Uni-D Adj.             Destination Data Writing only
Bi-D Adj.              Initial Ink Charging
Color Head Angle Adj.   Black - Color HV Adj.
                       Head Gap Adj.
                       -----
```

Select :< Up> or <Down> Go: <SPACE> or <RETURN> Change menu: <1 > or <2>

- 4 - Selecione a opção " Black / Color HV Adj. " para executar o ajuste vertical da cabeça Color e Black
- 5 - Pressione "SPACE e ENTER "para o modo de ajuste
- 6 - referindo-se aos padrões 7 impressos e escolha a melhor opção de " 0 a 6 ", para alinha ambas linhas magenta e preta.

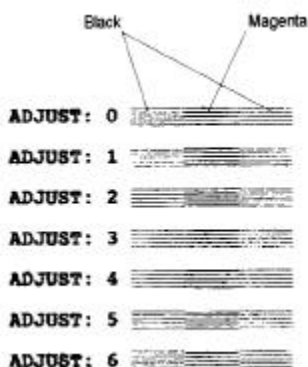


Fig. 4.16 Ajuste vertical da cabeça colorida / preta

7 - Pressione "ENTER "para sair da configuração ou "SPACE " para continuar.

Nota: O valor de configuração não é armazenado diretamente na memória EEPROM. desligue a impressora imediatamente após o ajuste. Reset o contador de proteção " B " usando o programa de ajuste para fazer a impressora executar a operação inicial ink charge antes de retornar o equipamento ao usuário.

8 - O Menu abaixo aparecerá do display. para finalizar o programa pressione "5". e após desligue a impressora.

```

STYLUS 1500 < ***** > Customer Data < ***** > 95/** /**

( Customer Data Input ).....1
( Adjustment          ).....2

( End                  )..... 5
Select Menu_____
    
```

Ajuste de Distancia da Cabeça Colorida e Preta (HEAD GAP)

O alinhamento de gap da cabeça de impressão é necessário quando, o Mecanismo de impressão , A placa principal C172 , ou a cabeça impressão forem removidas ou desmontadas. Este ajuste configura a temporização entre a cabeça color e preta .Se este ajuste não for realizado, problemas de impressão ocorrerá. Faça o ajuste usando o programa STY1500B.bas ou o modo de ajuste referindo-se no padrão "5" e " 6 "usando o painel de controle.

- 1 - conecte um pc na porta paralela da impressora .e ligue-a
- 2 - Execute o Basic no pc e rode o programa STY1500B.bas

```

Customer Data
Printer Setting [ ***** ]
    
```

3 - Usando a tabela 4.3 entre com 8 dígitos para data destination para configurar a impressora "data corrente"



Fig. Ajuste do padrão de Head Gap

Função de Carga Inicial



Esta função força a carga de tinta dentro do sistema de impressão. O usuário precisa para executar esta função após a impressora ser transportada de volta para o usuário, porque o cartucho preto não está montado na impressora durante o transporte. A função é a mesma que um usuário faz quando a impressora é nova.

- 1 - conecte um pc na porta paralela da impressora .e ligue-a
- 2 - Execute o Basic no pc e rode o programa STY1500B.bas

Customer Data
Printer Setting [*****]

- 3 - Usando a tabela 4.3 entre com 8 dígitos para “Data Destination ” para configurar a impressora “Customer Data “

STYLUS 1500

Customer Data <*****> 95/ **/ **	
<< Menu 1 >>	<< Menu 2 >>
Head Data Writing	-----
-----	-----
Black Head Angle Adj.	End
Uni-D Adj.	Destination Data Writing only
Bi-D Adj.	Initial Ink Charging
Color Head Angle Adj.	Black - Color HV Adj.
	Head Gap Adj.

Select :< Up> or <Down> Go: <SPACE> or <RETURN> Change menu: <1 > or <2>

- 4 - Selecione a opção “Inicial Ink Charging “para resetar o contador de proteção “ B “
- 5 - Pressione “ENTER “para entrar na função de reset do contador de proteção. veja a confirmação

Pressione a tecla “ ENTER “ após desligue a impressora

- 6 - Desligue a impressora.

Modo de Ajuste Via Pannel de Operação

A impressora Epson Stylus 1500 tem opção de ajuste de direção de impressão e gap da cabeça, sem usar nenhum software, somente via painel de operação. obs: use papel contínuo para executar todas as operações de ajustes. Execute os ajustes pela ordem.

- Padrão 1 Uni-D ajuste (400 cps)
 - Padrão 2 Bi-D ajuste (100 cps)
 - Padrão 3 Bi-D ajuste (200 cps)
 - Padrão 4 Bi-D ajuste (400 cps)
 - Padrão 5 Head Gap ajuste para cabeças Color e Black no sentido horizontal a (100 cps)
 - Padrão 6 Head Gap ajuste para cabeças Color e Black no sentido horizontal a (200 cps)
 - Padrão 7 Head Gap ajuste para cabeças Color e Black no sentido vertical a (360 dpi)
- Obs: Execute este ajuste somente quando a cabeça color estiver instalada na impressora.**

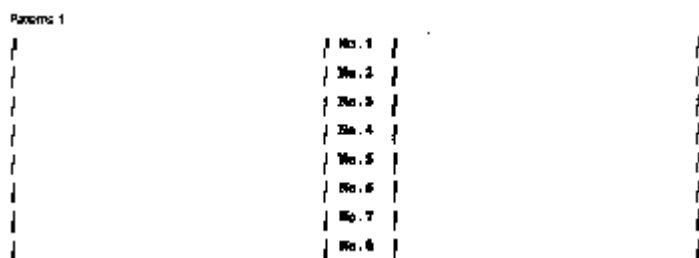
Método de ajuste



Siga os passos adiante na ordem a seguir.

- 1 - Ligue a impressora com a tecla "Pause" pressionada, a impressora entrará no modo de ajuste e será impresso o "padrão 1"
- 2 - Selecione o número da amostra que estiver melhor alinhado, pressionando a tecla "ALT"
- 3 - Através dos Led's indicadores, "Black Ink Out, Color Ink Out e Paper Out, veja em qual linha está selecionado. e a cada toque na tecla "ALT" será alterado a combinação dos Leds indicando a seleção.
- 4 - Finalize a seleção pressionando a tecla "Pause" e siga para o próximo padrão.

padrão 1

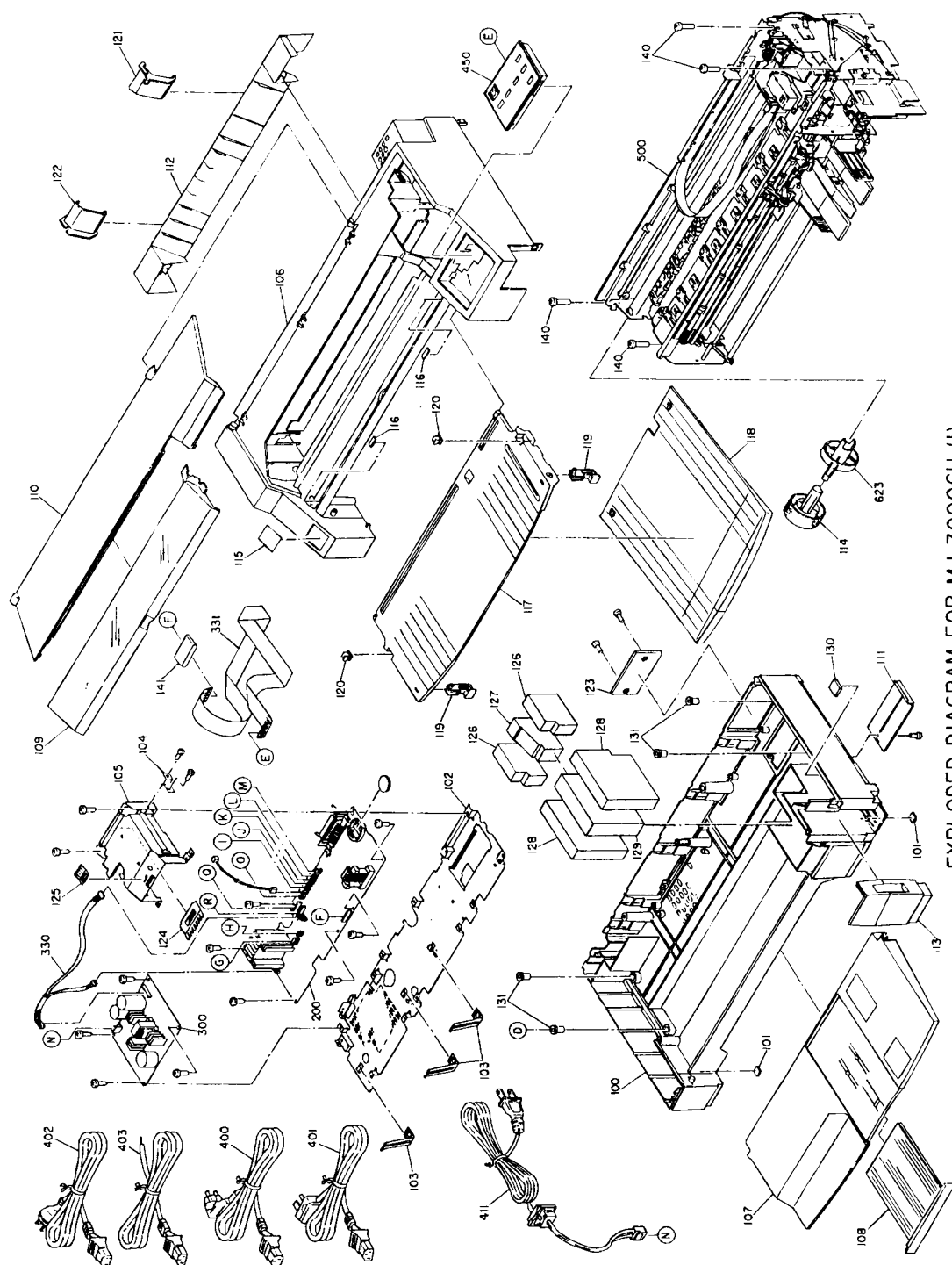


- 5 - Repita os passos 2 e 3 e será impresso os padrões de 4 ou 7 .
- 6 - Siga os passos adiante na ordem

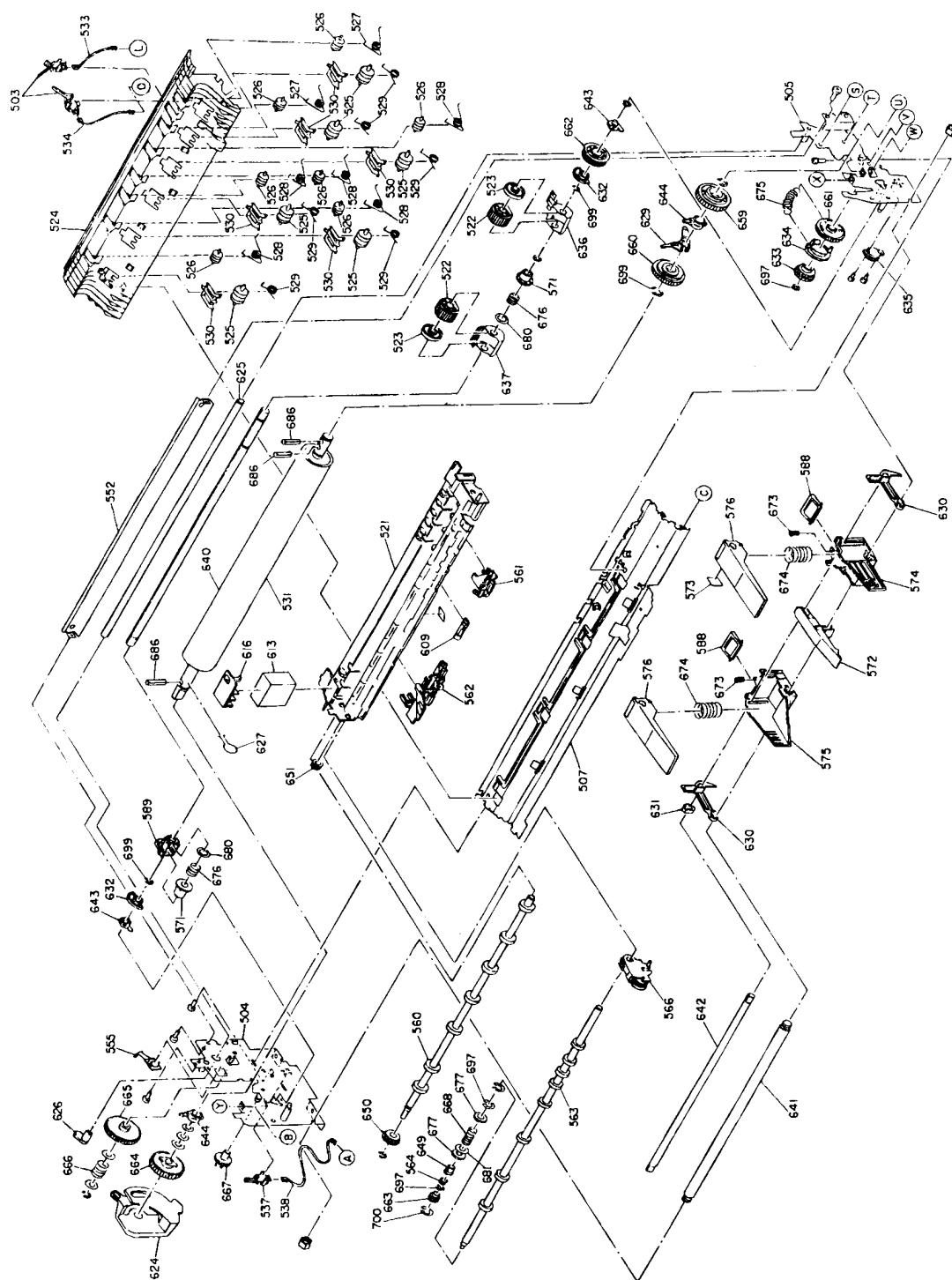
- | | |
|----------|--|
| Padrão 1 | Uni-D ajuste (400 cps) |
| Padrão 2 | Bi-D ajuste (100 cps) |
| Padrão 3 | Bi-D ajuste (200 cps) |
| Padrão 4 | Bi-D ajuste (400 cps) |
| Padrão 5 | Head Gap ajuste para cabeças Color e Black no sentido horizontal a (100 cps) |
| Padrão 6 | Head Gap ajuste para cabeças Color e Black no sentido horizontal a (200 cps) |
| Padrão 7 | Head Gap ajuste para cabeças Color e Black no sentido Vertical |

Obs: Se o cartucho color não esta instalado o padrão 4 é o final dos padrões, e o restante dos ajustes (5, 6, 7) não serão executados.

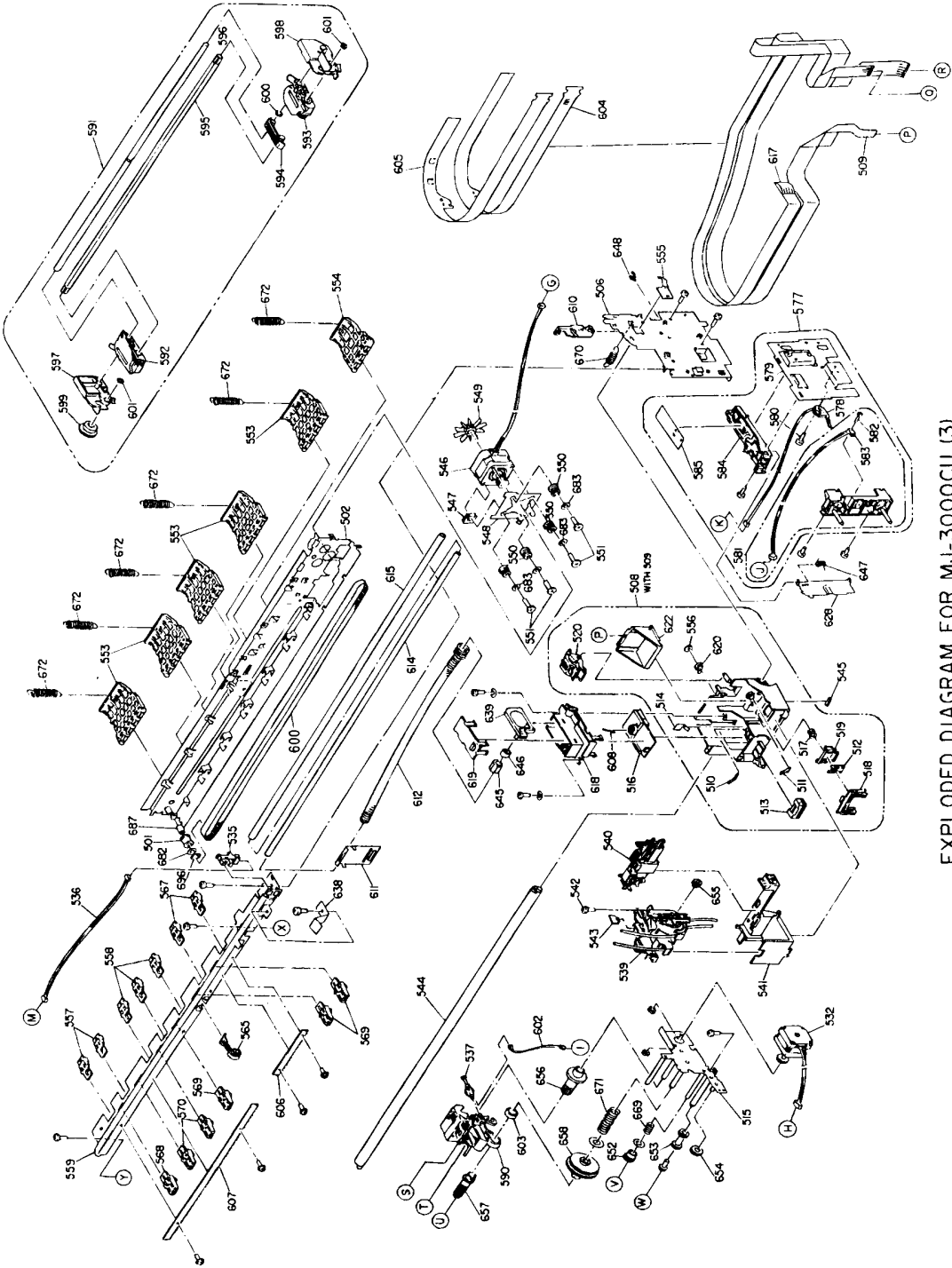
- 7 - Desligue a impressora após finalizar os ajustes.



EXPLODED DIAGRAM FOR MJ-3000CU (I)



EXPLODED DIAGRAM FOR MJ-3000CU (2)



EXPLODED DIAGRAM FOR MJ-3000CU (3)